

YOUR CHOICE
ONE PLACE



MASCHINEN KATALOG

TZ AUSTRIA



YOUR FUTURE
IN INNOVATION

DRILLTEQ V 200



MASCHINENBESCHREIBUNG

Die ideale Lösung für eine kompakte Bearbeitung auf 5m²!

Eine schnelle Bearbeitung spart Zeit, während die minimalbenötigte Raumgröße den nötigen Platz spart.

Die leichte Bedienung sowie das beste Preis-/Leistungsverhältnis erlauben eine perfekte Lösung im Korpusbau

Eckdaten:

- maximale Werkstückabmessung:	2.500 x 850 x 60 mm (LxBxD)
- minimale Werkstückabmessung:	200 x 70 x 12 (LxBxD)
- Vektorgeschwindigkeit:	(X - Y) 50 -(Z) 15 m/min
- Druckluft:	7 bar
- Druckluftanschluss:	R 1/2 Zoll
- Absaugstutzen:	160 mm Durchmesser
- Absaugleistung:	mind. 2.170 m ³ /h
- Elekt. Anschlusswert:	11,5 kW
- Maschinengesamtgewicht:	ca 1.580 kg

Ausstattung:

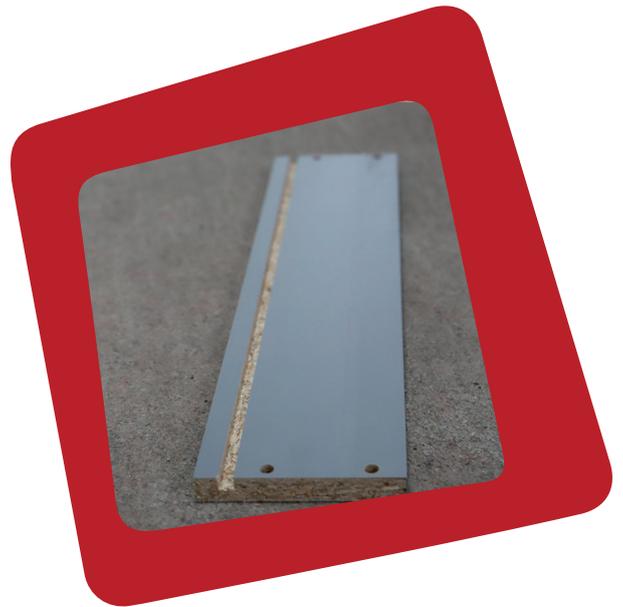
- Werkstückebelege- und Werkstückentnahmebereich
- Arbeitslängenerweiterung
- Automatische Werkstückdickeneinstellung
- Frässpindel ETP 5 kW
- Bohrgetriebe V8 H6N
- Plausibilitätskontrolle
- Schnellspannsystem
- woodWOP Software

MASCHINENUMMER

0-250-77-3006	Baujahr 2019	Gebraucht
0-250-87-3677	Baujahr 2022	Neu
0-250-87-2749	Baujahr 2022	Neu
0-250-87-3809	Baujahr 2022	Neu
0-250-87-3807	Baujahr 2022	Neu

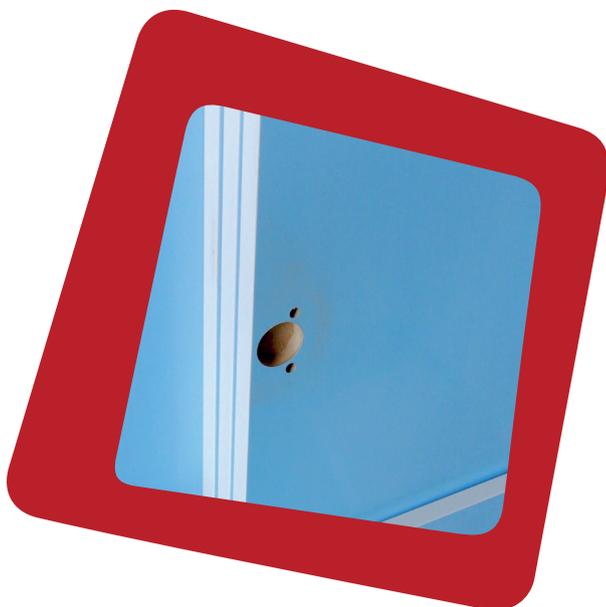
DRILLTEQ V 200

Rückwandausführungen:
Möglichkeit für eingenetete & gefälzte
Rückwände



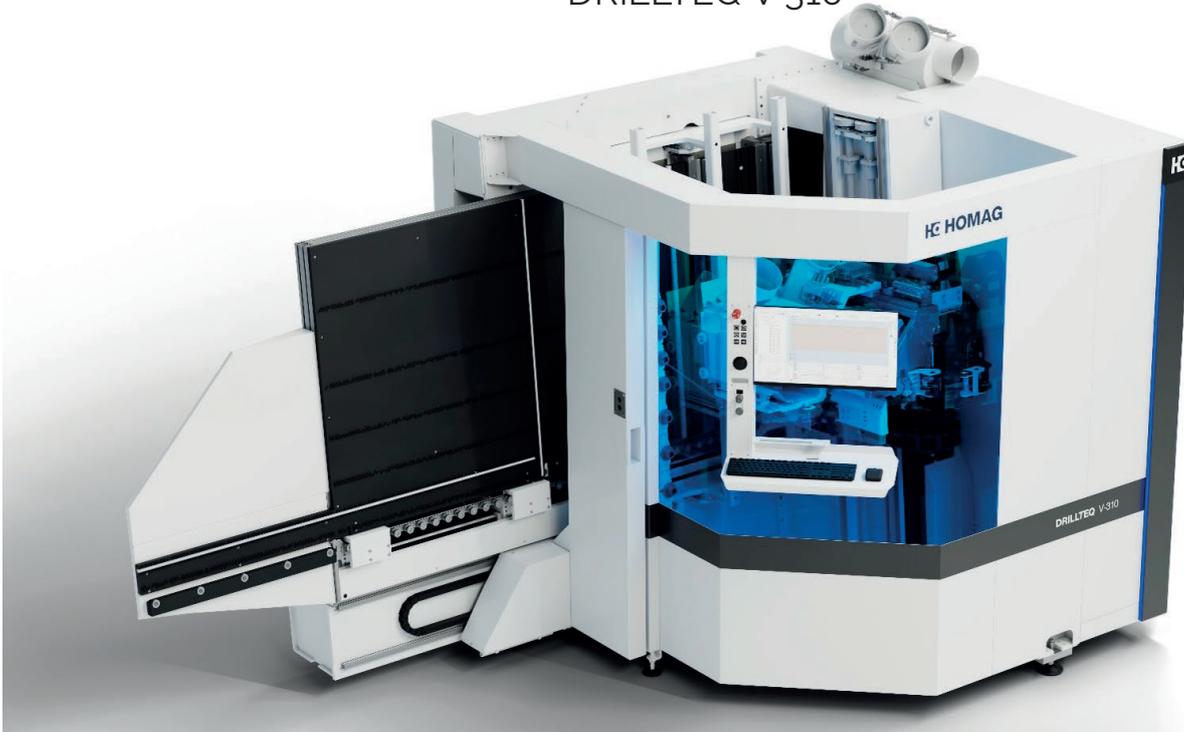
Dübelbohrungen in den Stirnseiten

Gesamte Fräsungen und Bohrungen für die
Erstellung eines Korpuses können durchge-
führt werden.



Bänderbohrungen für gängige Möbel-
bänder verschiedener Hersteller.

DRILLTEQ V 310



MASCHINENBESCHREIBUNG

Das beste Konzept auf 11m² mit einer ergonomische Bedienung beim täglichen Arbeiten, Bestücken und täglichen Arbeiten an der Maschine.

Eckdaten:

- maximale Werkstückabmessung: 3.050 x 1.250 x 80 mm (LxBxH)
- minimale Werkstückabmessung: 200 x 45 x 8 mm (LxBxH)
- maximales Werkstückgewicht: 60 kg
- Vektorgeschwindigkeit: (X - Y) 64 -(Z) 20 m/min
- Maschinengesamtgewicht: ca 3.600 kg
- Aufstellmaße (ohne Absaugung): 5.300 x 2.260 x 2.160 mm

Ausstattung:

- Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich
- Frässpindel mit C-Achse
- 8-fach Werkzeugwechsler
- Bohrblock mit bis zu maximal 45 Spindeln und 2 Nutsägen
- Spannzangensystem ohne Rüstzeit und Vakuum
- woodWOP Software

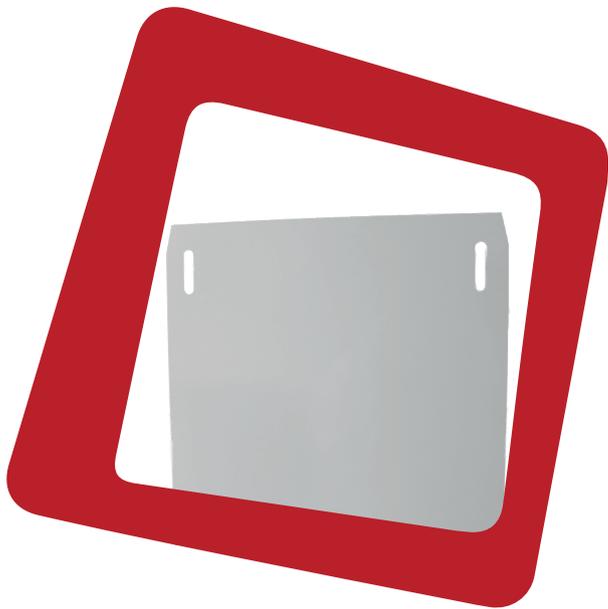
MASCHINENNUMMER

0-252-73-0094
0-252-73-0150

Baujahr 2023
Baujahr 2023

Neu
Neu

Reihenlochbohrung
für 3mm und 5mm im Standard verfügbar



Ausfräsungen für Aufhängebeschläge in
der Rückwand.

Alle Bearbeitungsschritte vom Zuschnitt bis zum fertigen Möbelstück können durchgeführt werden:

- *) Bohrung der Löcher für Dübel, Clamex, Tenso und Minifix
- *) Reihenlochbohrungen
- *) Aufhängebeschläge
- *) Rückwandnut bzw. -Falz



DRILLTEQ V500



MASCHINENBESCHREIBUNG

Flexibel auf 10 m² - Diese Maschine ist durch ihre vertikale Bauweise platzsparend und durch ihre Größe flexibel einsetzbar!

Eckdaten:

Werkstückabmessungen max.:	3050 x 1250 x 80 mm
Werkstückabmessungen min.:	200 x 50 x 8 mm
Werkstückgewicht max.:	60 kg
Vektorgeschwindigkeit:	(X-Y) 50 - (Z) 15 m/min
Maschinengesamtgewicht:	ca 3500 kg
Aufstellmaße (LxBxH):	4740 x 2380 x 2500 mm

Ausstattung:

- 1 Fräsmotor mit 10 kW
- 25 einzeln abrufbare Bohrspindeln (15 vertikal / 10 horizontal)
- 1 schwenkbare Nutsäge mit 125 mm Durchmesser
- 4 fach Werkzeugwechsler
- Bohrgetriebe 2*V10 H8 N
- Plausibilitätskontrolle
- Schnellspannsystem
- Automatische Dickeneinstellung
- woodWOP Software

MASCHINENNUMMER

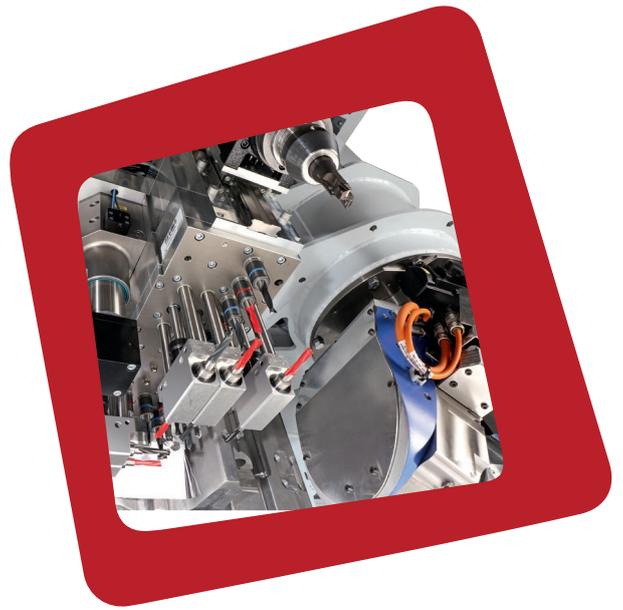
0-250-88-9144

Baujahr 2023

Neu

DRILLTEQ V 500

4-fach Werkzeugwechsler inkudiert



Rückwände können wahlweise genutet oder gefälzt werden.



Bohrungen und Fräsungen in Häuptern und Boden, Reihenlochabstand beträgt 32mm.



CENTATEQ P110 MIT 3 ACHSEN



MASCHINENBESCHREIBUNG

Die horizontale CNC Bearbeitung ermöglicht die Zugänglichkeit auf allen Maschinenseiten. Die reduzierte Aufstellfläche ermöglicht eine kompakte liegende Bearbeitung.

Eckdaten:

Werkstücklänge:	3.100 mm (Einzelbearbeitung), 1.025 mm (Pendelbearbeitung)
Werkstückbreite:	1.550 mm (A=0°, Werkzeugdurchmesser 25 mm, Anschlag hinten)
Werkstückbreite:	1.440 mm (A=90°, Werkzeuglänge 195 mm, Anschlag hinten)
Werkstückbreite:	1.600 mm (Bohren, Auflegbares Werkstück, Anschlag hinten)
Werkstückdicke:	280 mm (ab Konsole), 180 mm (mit Spannmittel H= 100 mm)

Aufstelllänge:	6.850 mm
Aufstellbreite:	3.472 mm
Aufstellhöhe:	2.408 mm

Ausstattung:

- Spindel Luftgekühlt mit 10 kW
- Werkzeugwechsler (Mitfahrend + Linear)
- Bohren: 12 vertikal, 4 horizontal in X, 2 horizontal in Y
- Nuten: 125 mm Durchmesser, 0/90°
- Ablageplatz links an der Maschine für Spannmittel
- Integrierter Schaltschrank
- mitfahrender Tellerwechsler
- Bumpertechnologie
- mobiles Bedienterminal
- Dynamischer Pendelbetrieb
- Vakuumpumpe
- Rastertisch
- woodWOP Software

MASCHINENNUMMER

0-250-50-2351

Baujahr 2020

Neu

CENTATEQ P110 MIT 3 ACHSEN

Verschiedene Fräsungen und Aneinanderreihungen derselbigen ermöglichen es eine Lade herzustellen, bei welcher die Zargen an den Längsseiten keine Bekantung aufweisen.



Nur die Stirnseiten der Bauteile müssen bekantet werden.

Laden können in drei verschiedenen Varianten produziert werden:

- *) 13mm Seitenteile
- *) 9mm Seitenteile
- *) Diamond Cut Seitenteile



CENTATEQ P210 MIT 4 ACHSEN



MASCHINENBESCHREIBUNG

Eckdaten:

Werkstücklänge:	3.100 mm (Einzelbearbeitung), 1.025 mm (Pendelbearbeitung)
Werkstückbreite:	1.550 mm (A=0°, Werkzeugdurchmesser 25 mm, Anschlag hinten)
Werkstückbreite:	1.345 mm (A=90°, Werkzeuglänge 195 mm, Anschlag hinten)
Werkstückbreite:	1.600 mm (Bohren, Auflegbares Werkstück, Anschlag hinten)
Werkstückdicke:	280 mm (ab Konsole), 180 mm (mit Spannmittel H= 100 mm)
Aufstelllänge:	7.300 mm
Aufstellbreite:	4.805 mm
Aufstellhöhe:	2.650 mm

Ausstattung:

- Spindel luftgekühlt 10 kW
- Flex5
- Werkzeugwechsler (Mitfahrend + Linear)
- Bohren: 12 vertikal, 4 horizontal in X, 4 horizontal in Y
- Nuten: 125 mm Durchmesser, 0/90°
- Ablageplatz links an der Maschine für Spannmittel
- großes Sichtfenster
- Schaltleiste
- Dynamischer Pendelbetrieb
- Absaugung
- zwei separate Z Achsen
- Zweikreisvakuumssystem
- Werkstückeinlagehilfe
- Rastertisch
- woodWOP Software

MASCHINENNUMMER

0-250-88-2571

Baujahr 2022

Neu

CENTATEQ P210 MIT 4 ACHSEN

Formatieren der Korpusteile, um Teile mit exact den bestellten Maßen zu erhalten.



Reihenlochbohrung in 3mm und 5mm in der Standardkonfiguration enthalten.

Das Endergebnis ist ein fertiger Korpus mit allen vorgefertigten Verbindungen, Fräsungen und Bohrungen.



CENTATEQ P210 5 ACHSEN



MASCHINENBESCHREIBUNG

Eckdaten:

Werkstücklänge:	3.100 mm (Einzelbearbeitung), 1.025 mm (Pendelbearbeitung)
Werkstückbreite:	1.550 mm (A=0°, Werkzeugdurchmesser 25 mm, Anschlag hinten)
Werkstückbreite:	1.345 mm (A=90°, Werkzeuglänge 195 mm, Anschlag hinten)
Werkstückbreite:	1.600 mm (Bohren, Auflegbares Werkstück, Anschlag hinten)
Werkstückdicke:	280 mm (ab Konsole), 180 mm (mit Spannmittel H= 100 mm)

Aufstelllänge:	7.300 mm
Aufstellbreite:	4.805 mm
Aufstellhöhe:	2.650 mm

Ausstattung:

- Spindel flüssigkeitsgekühlt 10 kW
- Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik
- Werkzeugwechsler (Mitfahrend + Linear)
- Bohren: 12 vertikal, 4 horizontal in X, 4 horizontal in Y
- Nuten: 125 mm Durchmesser, 0/90°
- Ablageplatz links an der Maschine für Spannmittel
- großes Sichtfenster
- Schaltleiste
- Dynamischer Pendelbetrieb
- Absaugung
- zwei separate Z Achsen
- Zweikreisvakuumssystem
- Werkstückeinlagehilfe
- Konsolentisch
- woodWOP Software

MASCHINENNUMMER

0-250-73-9724

Baujahr 2021

Neu

CENTATEQ P210 5 ACHSEN

Lamello Tenso sowie Lamello Clamex Fräsungen können vorgefertigt werden und die Bauteile müssen nur mehr eingesetzt werden.



Runde Tischplatten oder andere runde Formteile können problemlos gefräst werden.

Es ist kein Verleimaggregat verbaut, wodurch nur die Fräsung möglich ist.

Abgeschrägte Zuschnitte wie etwa Seitenhüpter für Dachschrägen können gefräst bzw. geschnitten werden. Verleimung einer Außenkante kann auf der Kantenleimmaschine erfolgen.



Das Ergebnis kann dann ein Unikat mit verschiedenen Fräsungen, Schrägschnitten usw. sein.

EDGETEQ S380, KDF 650C



MASCHINENBESCHREIBUNG

Die perfekte Maschine wenn es um verlässliches Kantenleimen geht. Das flexible Produzieren ermöglicht dabei eine effiziente Produktion, ganz nach individuellen Kundenwunsch.

Eckdaten:

Gesamtlänge:	5.773 mm
Vorschub regelbar:	8 - 18 (20 opt.) m/min
Werkstückbreite:	70 mm (bei Werkstückdicke 8-22 mm)
Werkstückdicke:	8 - 60 mm
Kantendicke Rollen:	0,3 - 3 mm
Kantendicke Streifen / Leisten:	0,4 - 12 mm

Ausstattung:

- Verleimaggregate
- Kantenverleimung mit PUR
- Rotationsluftherhitzer
- Riemenoberdruck
- Mehrprofiltechnik
- Kontrollierte Späneerfassung

MASCHINENNUMMER

0-261-50-2377	Baujahr 2019	Gebraucht
0-261-87-0630	Baujahr 2022	Neu
0-261-87-0631	Baujahr 2022	Neu
0-261-87-0627	Baujahr 2022	Neu
0-261-87-4526	Baujahr 2022	Neu

EDGESEQ S380, KDF 650C

Die Kantenleimmaschine verfügt über eine Kantenabrollung für den komfortablen und exakten Einlauf des Kantenmaterials in die Maschine.



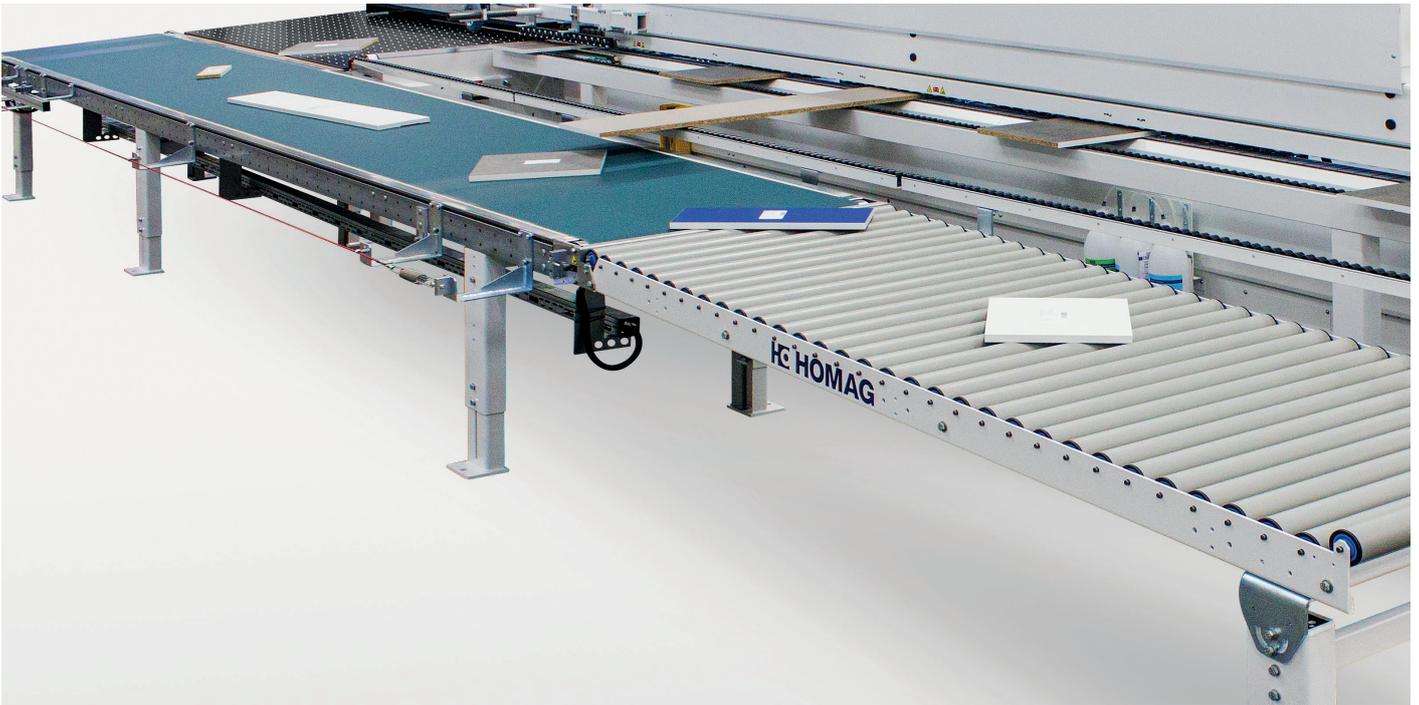
Zuschnitte werden immer in PU-Verleimung verklebt. Je nach Konfiguration kann mithilfe der sogenannten Magnetic Line 1mm oder 2mm angefahren werden. Durch spezielle Fräsaggregate können auch Preforming und Diamond Cut Teile, sowie Florida Fronten bekantet werden,

Die Zuschnitte werden durch ein Rollenband durch die Maschine geführt.

Im ersten Schritt werden die Platten abgefräst und danach werden die Kanten aufgeleimt.



RÜCKFÜHRUNG



MASCHINENBESCHREIBUNG

Die Werkstückrückführung ergänzt jede passende Kantenleimmaschine perfekt. Durch die leicht Bedienung, welche durch eine person erfolgen kann, optimiert die Rückführung den Rückfluss der Werkstücke. Das hat zur Folge, dass der Produktionsprozess effizienter von statten gehen kann.

Eckdaten:

Werkstücklänge:	300-2500 mm
Werkstückbreite:	50 - 1450 mm
Werkstückdicke:	8 - 60 mm

mind. Werkstückgröße bei 4-seitiger Bearbeitung:	300 x 300 mm
max. Werkstückgröße bei 4-seitiger Bearbeitung:	1450 x 1450 mm

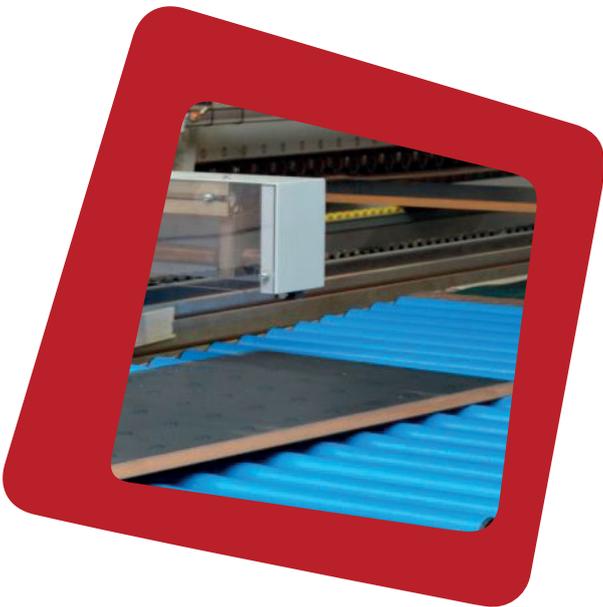
max. Werkstückgewicht:	50 kg
Flächengewicht:	25 kg/ m ²

Vorteile:

- Rascherer Bearbeitungsvorgang
- Flexible Personalorganisation
- Ergonomisches Arbeiten
- Bessere Qualittäskontrolle

RÜCKFÜHRUNG

Zuschnitte werden automatisch am Ende der Anlage durch das Förderband und die anschließende Rollenbahn zum Bediener zurück geführt.



Vorteile bei der Verwendung einer Rückführung:

- *) verringerter personeller Aufwand
- *) schnellere Arbeitswege möglich
- *) geringere Gefahr von Beschädigungen aufgrund reduzierter Eingriffe in den Ablauf.

HPP 300, SAWTEQ B-300



MASCHINENBESCHREIBUNG

Eine Plattenaufteilsäge die auf die Bedürfnisse ihrer Kunden perfekt abgestimmt sind. Genauso flexibel und individuell wie die Aufträge ist die Maschine dahinter

Eckdaten:

Sägeblattüberstand:	80 mm (optional 95 mm)
Schnittlänge, -breite:	4.300 / 4.300 mm
Programmschieber Geschwindigkeit:	bis zu 90 m/min (Vorwärts: 25m/min)
Sägewagenvorschub:	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
Hauptsägemotor:	50 Hz: 11 kW (optional 18 oder 24 kW) 60 Hz: 11 kW (optional 21 oder 28 kW)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf:	140 NL/min
Druckluftbedarf:	6 bar
Absaugung:	3800 m ³ /h, 26 m/sec
Arbeitshöhe:	920 mm
Luftkissentisch:	3/3/4/5 x 2.160 mm

Maschinenabmessung (A inkl. Absaugstutzen 64 mm, Vorne):	5.360 mm
Maschinenabmessung B (Länge):	6.562 mm
Maschinenabmessung C (Richtmaß Programmschieberbreite, Hinten):	3.660 mm

MASCHINENUMMER

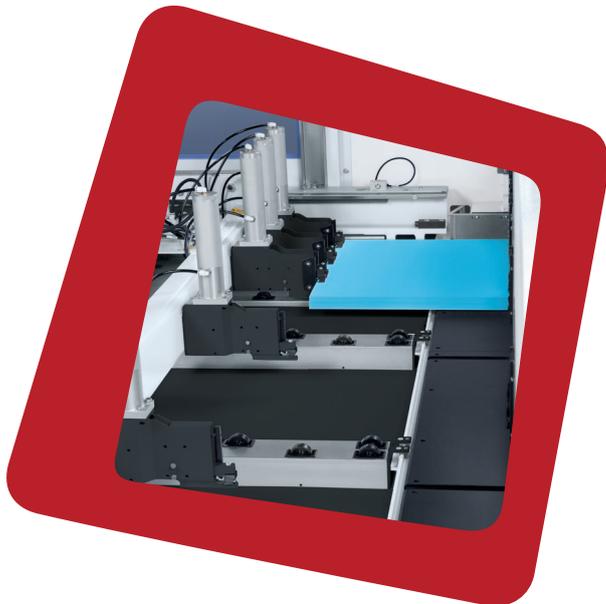
0-341-07-3191	Baujahr 2019	Gebraucht
0-240-73-5057	Baujahr 2021	Neu
0-240-73-5057	Baujahr 2021	Neu
0-240-73-6014	Baujahr 2022	Neu
0-240-87-0832	Baujahr 2023	Neu

HPP 300, SAWTEQ B-300

Spannzangen

Die robusten zweifingrigen Spannzangen ermöglichen eine schonende Positionierung der Materialien.

Eine individuelle Einstellung des Anpressdrucks ist für unterschiedliche Materialien möglich.



Der Programmschieber ermöglicht eine präzise und maßgenaue Bearbeitung der Materialien.

Die elektronische Steuerung und das verschleiß- und wartungsfreie Messsystem runden den Programmschieber ab.

Durch die leichte Bedienung und den abgebildeten Barcode lässt sich gleich auf der Säge das Produkt perfekt zuordnen. Der Barcode kann auf allen im System eingebundenen Maschinen eingelesen werden, die eine Bearbeitung durchführen müssen.



DIAMOND CUT MASCHINE



MASCHINENBESCHREIBUNG

Die Maschine, welche die TZ Diamond Cut Technologie erst ermöglicht. Das längliche Design ermöglicht die problemlose Produktion der gewünschten Kanten.

Eckdaten:

Maschinenlänge:	12.500 mm
Material Stärke:	8-15 mm
Verformung:	22,5°
Bearbeitbaren Materialien:	Melamin / PVC / PET/ PP
Vorschub:	12 lfm/min

Ausstattung:

- Fräsung für Griffleiste
- inkl. PUR Aufschmelzer für Verklebung der verformten Kanten
- inkl. Linearstrahler

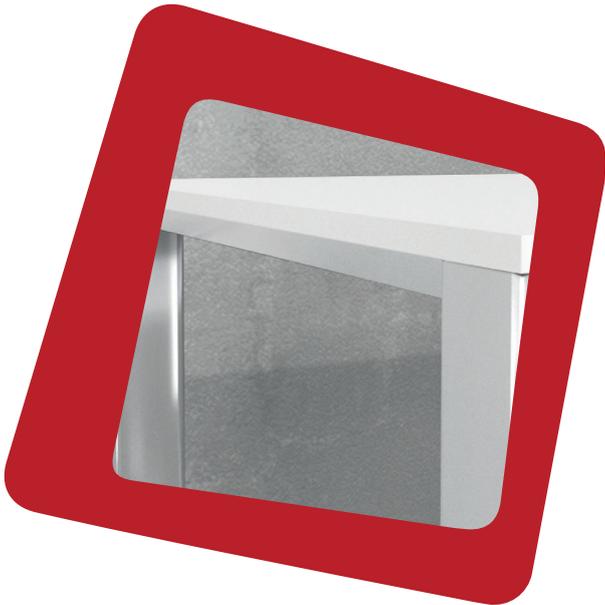
MASCHINENNUMMER

TZ 012 - 2023	Baujahr 2023	NEU
TZ 014 - 2023	Baujahr 2023	NEU

DIAMOND CUT MASCHINE

Eine spezielle Melamin Biegetechnik ermöglicht es, günstige Dekorspanplatten optisch immens aufzuwerten,

So können Fronten mit einer Nut bereits vorgefertigt werden und der Tischler muss nur noch seinen Griff einsetzen.



Aus Diamond Cut Zuschnitten lässt sich einfach ein Tisch mit optisch sehr dünner Platte herstellen, jedoch mit der Stabilität einer 19mm Tischplatte.-

Durch ein paar manuelle Eingriffe lässt sich einfach ein Korpus mit aneinander grenzenden Gehrungskanten realisieren.



Griffe für die Diamond Cut Kantenausprägung sind bei TZ Austria erhältlich und perfekt auf die in der Stirnseite ausgenommene Fräsung abgestimmt.

PREFORMING MASCHINE



MASCHINENBESCHREIBUNG

Einfacher als mit dieser Maschine ist die Preforming Kante kaum machbar. Ideal zur Verformung und Verklebung der gewünschten Zuschnitte.

Eckdaten:

Maschinenlänge:	12.500 mm
Preforming:	30/45/90°
Dicke:	16-25 mm
Bearbeitbare Materialien:	MDF
Vorschub:	12 lfm/min
Verklebung:	PUR Verklebung

Ausstattung:

- inkl. PUR Aufschmelzer für Verklebung der verformten Kanten
- inkl. Linearstrahler

MASCHINENNUMMER

TZ 011 - 2023	Baujahr 2023	NEU
TZ 013 - 2023	Baujahr 2023	NEU

PREFORMING MASCHINE

Eine spezielle Formingtechnologie ermöglicht es, eine fugenlose Bekantung an zwei gegenüberliegenden Seiten zu realisieren. Die zwei verbleibenden Seiten können mit PUR-Bekantung umgesetzt werden.



Um die perfekte Preformingkante zu erhalten, spielen einige Faktoren zusammen wie etwa: verformbares Material, korrekte Temperaturen, Fräsbild usw.



Preforming ist in mit der genannten Maschine in zwei der drei Varianten möglich: 30°, 45° und 90° und muss bei Bestellung angegeben werden.



LAMINIERANLAGE



MASCHINENBESCHREIBUNG

Eckdaten:

Maschinenlänge	34.000 mm
Maschinenbreite	4.800 mm
Maschinenhöhe	3.700 mm

Materialbreite:	2.400 mm
Maximale Höhe:	120 mm
Minimale Höhe/Dicke:	2 mm

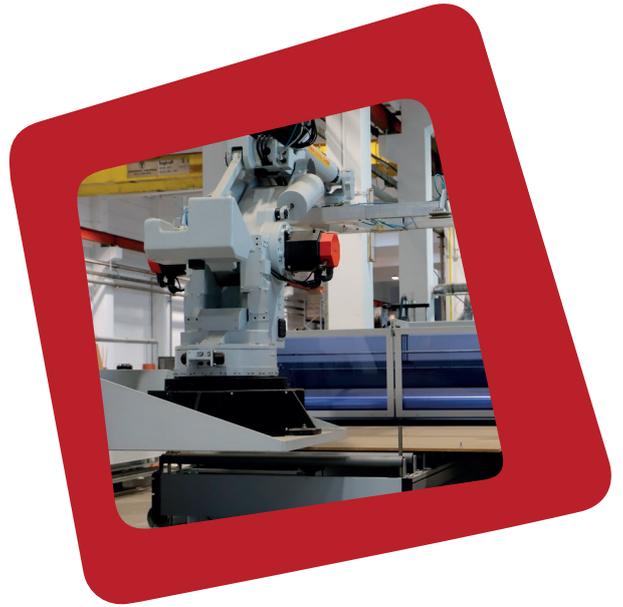
Vorschub:	8 - 60 mm
Rollenlänge:	6.500 mm

Produktionsablauf:

- Roboter Zustapeln
- Blatteinzug
- Reinigen
- Schleifen
- Wandres
- Vorwärmen
- Kleber Pur
- Blatt oder Rolle
- 2x Pressen
- Roboter Abstapeln

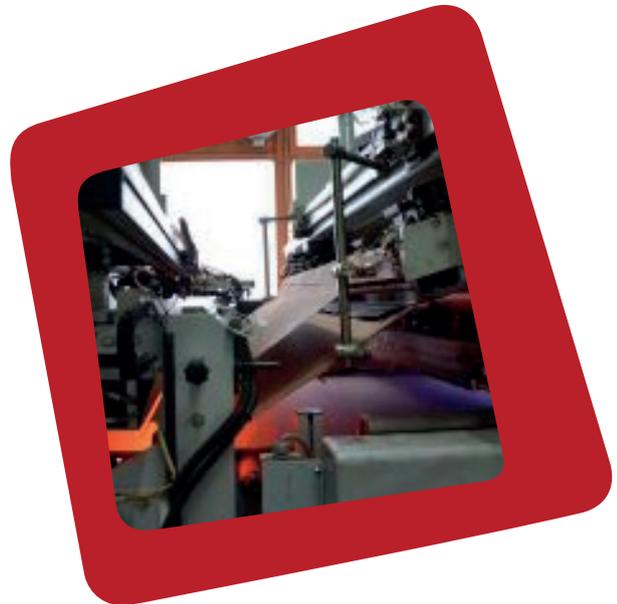
LAMINIERANLAGE

Die Laminieranlage ist mit einer automatischen Zu- und Abstapelung mittels Roboterarm ausgestattet. Die Platten werden mittels Unterdruck angesaugt und auf der Rollbahn bzw. am Abstapelplatz abgelegt.



Die Anlage ist für das Kaschieren mit Laminaten bis zu einer maximalen Breite von 2400mm ausgelegt.

Die Platten werden erwärmt, PUR Leim aufgetragen und die Lamine unter Druck auf die Platten gepresst.



Es können sowohl Lamine als auch Folien von der Rolle verarbeitet werden.

AUFSCHMELZER NORDSON



MASCHINENBESCHREIBUNG

Eckdaten:

Pur Aufschmelzer

200 kg Fassungsvermögen: Leistung 13 kg/Stunde

20 kg Fassungsvermögen: Leistung 8 kg/Stunde

AUFSCHELMELZER NORDSON

Aufschmelzer für die Verwendung von Klebergranulat



Aufschmelzer mit 200kg Fassungsvermögen.

Aufschmelzer mit 20kg Fassungsvermögen.





TZ Tischlerzentrum GesmbH

Neugasse 36
244 Spannberg

Tel.: +43 2538/8628-0
office@tzaustria.at

Dieser Maschinenkatalog dient als
Symbolkatalog.
Alle darin abgebildeten Bilder
können vom finalen Produkt
abweichen und dienen zur besseren
Darstellung der Produkte.

Zum Download des
Katalogs:



YOUR FUTURE
IN INNOVATION