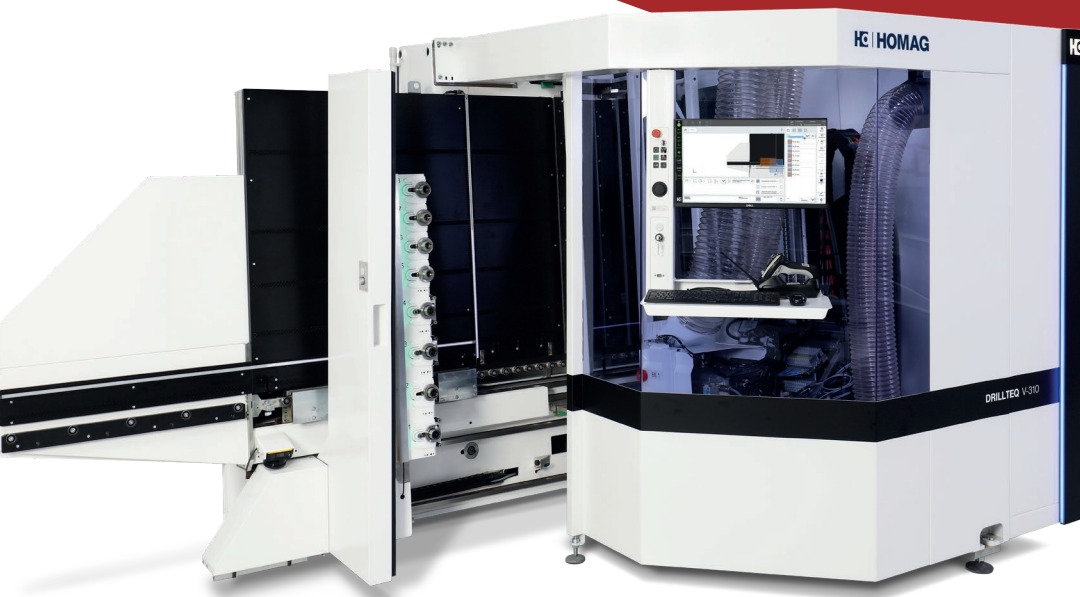


YOUR CHOICE  
ONE PLACE



# MACHINE CATALOGUE

TZ AUSTRIA



YOUR FUTURE  
IN INNOVATION

## DRILLTEQ V 200



### POPIS STROJA

Ideálne riešenie pre kompaktné spracovanie len na 5 m<sup>2</sup>!

Rýchle spracovanie šetrí čas a minimálna požadovaná veľkosť miestnosti šetrí veľa miesta v dielni.

Jednoduchá manipulácia a najlepší pomer ceny a úžitkovej hodnoty vytvárajú dokonalé riešenie pre výrobu nábytku.

### Technické údaje

- maximálny rozmer dielu:	2 500 x 850 x 60 mm (DxŠxH)
- minimálny rozmer dielu:	200 x 70 x 12 (DxŠxH)
- rýchlosť vektora:	(X - Y) 50 -(Z) 15 m/min
- požadovaný tlak :	7 bar
- pripojenie stlačeného vzduchu:	R 1/2 palca
- odsávanie/nasávací otvor:	priemer 160 mm
- sací výkon:	minimálne 2.170 m <sup>3</sup> /h
- Elektrický výkon:	11,5 kW
- Hmotnosť stroja:	ca. 1,580 kg

### Vybavenie:

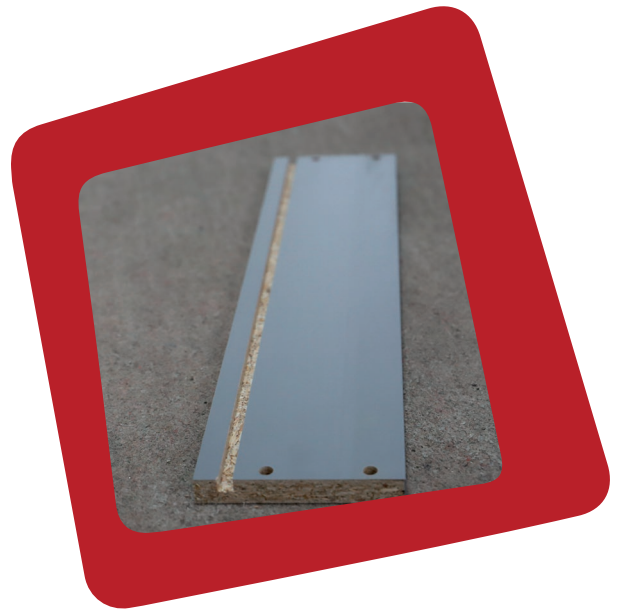
- Work piece input and output area
- Working length extension
- Automatic work piece thickness adjustment
- Milling spindle ETP 5 kW
- Drilling gear V8 H6N
- Plausibility check
- Quick release system
- Softvér woodWOP

### ČÍSLA STROJOV:

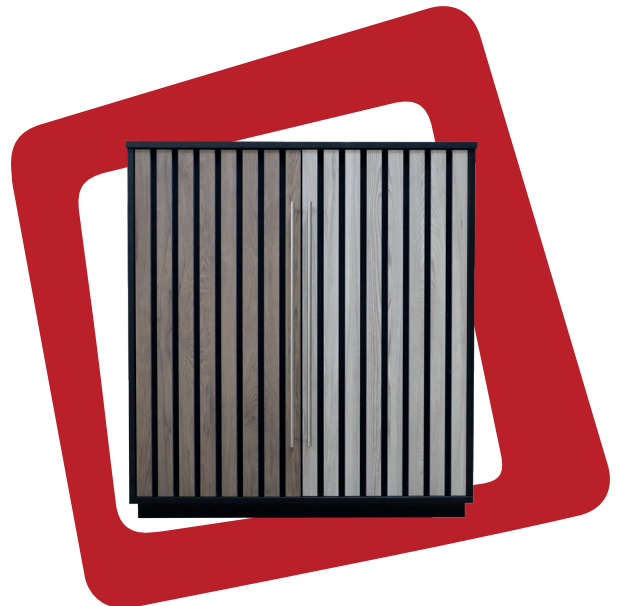
0-250-77-3006	vyrobené v roku 2019	použité
0-250-87-3677	vyrobený v roku 2022	nový
0-250-87-2749	vyrobený v roku 2022	nový
0-250-87-3809	vyrobený v roku 2022	nový
0-250-87-3807	vyrobený v roku 2022	nový

## DRILLTEQ V 200

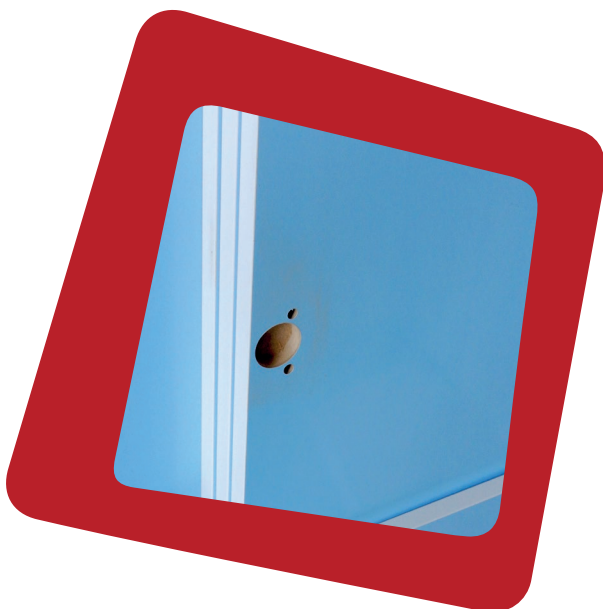
Typy zadných panelov:  
možnosť pre drážkované panely



Kolíkové vrtanie na predných stranách

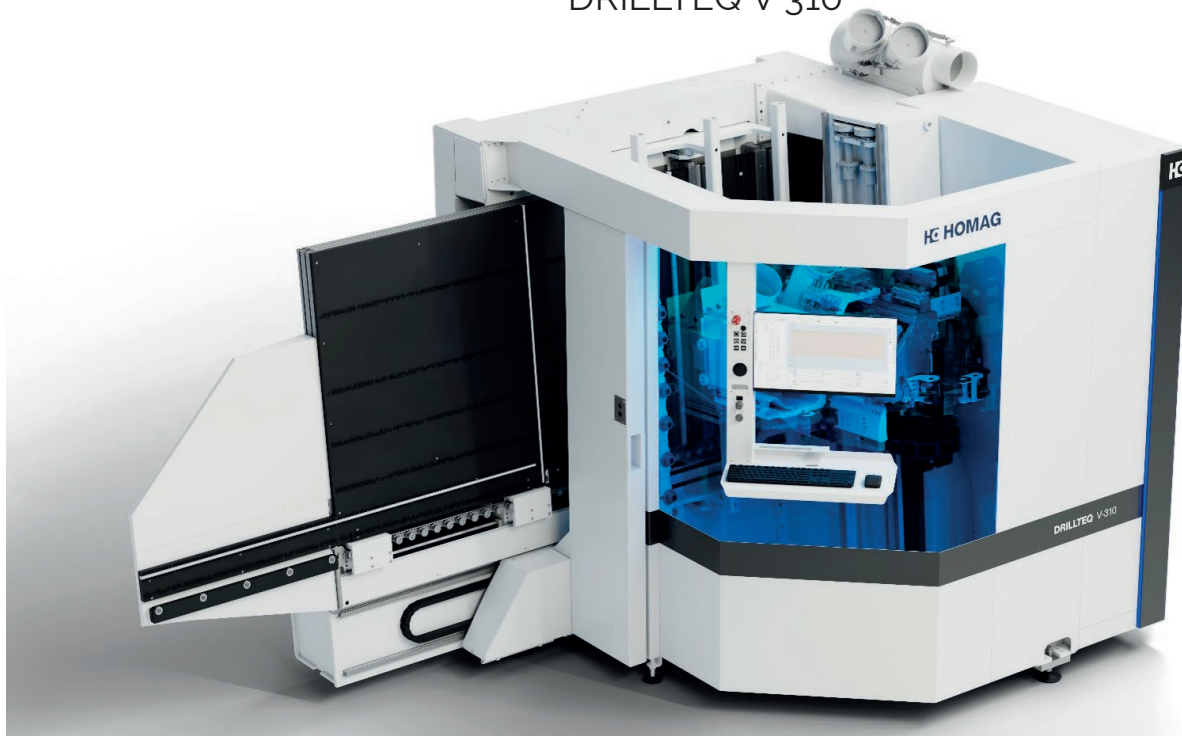


Je možné vytvoriť program pre vrtanie a frézovanie na vytvorenie skrine.



Vrtanie pántov pre všetky bežné nábytkové pánty rôznych dodávateľov.

## DRILLTEQ V 310



### POPIS STROJA

Najlepší koncept s ergonomickou manipuláciou pri každodennom pracovnom postupe a vstupom dielov na ploche 11 m<sup>2</sup>.

#### Technické údaje:

- Maximálny rozmer dielca: 3 050 x 1 250 x 80 mm (DxŠxV)
- Minimálny rozmer dielca: 200 x 45 x 8 mm (DxŠxV)
- Maximálna hmotnosť dielca: 60 kg
- Rýchlosť vektora: (X - Y) 64 - (Z) 20 m/min
- Hmotnosť stroja: cca. 3.600 kg
- Veľkosť (bez odsávania): 5.300 x 2.260 x 2.160 mm

#### Vybavenie:

- Oblasť vstupu a výstupu obrobnku
- Frézovacie vreteno s osou c
- 8-násobný výmenník nástrojov
- Vrtací blok s až 45 vretenami a 2 drážkovacími pilami
- Klieštinový systém bez ustupovania a vakuá
- Softvér woodWOP

### ČÍSLA STROJOV:

0-252-73-0094  
0-252-73-0150

vyrobené v roku 2023  
vyrobené v roku 2023

nový  
nový



## DRILLTEQ V 310

Vrtanie radu otvorov

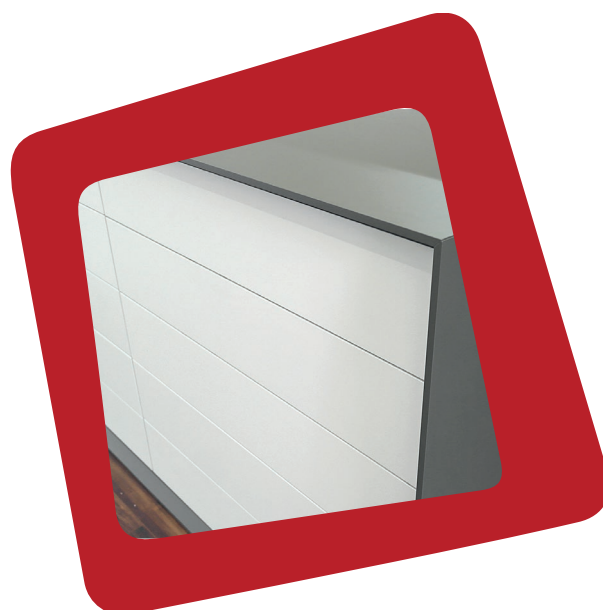
vrtanie 3mm a 5mm je súčasťou štandardnej výbavy



Stroj je vybavený nástrojom na frézovanie závesného kovania

Je možné vykonať všetky pracovné procesy od rezania až po hotový nábytok :

- \*1) Vrtanie a frézovanie otvorov pre kolíky, Clamex, Tenso a Minifix
- \*1) Vrtanie radu otvorov
- \*1) Závesné kovanie
- \*1) Drážka na zadnom paneli alebo falc



# DRILLTEQ V500



## POPIS STROJA

Flexibilný na 10 m<sup>2</sup> - vďaka svojej vertikálnej konštrukcii je tento stroj priestorovo úsporný a vďaka svojej veľkosti flexibilne použiteľný.

### Technické údaje

Rozmer obrobku max.:	3050 x 1250 x 80 mm
Rozmer obrobku max.:	3050 x 1250 x 80 mm
Hmotnosť obrobku max.:	60 kg
Rýchlosť vektora:	(X-Y) 50 - (Z) 15 m/min
Hmotnosť stroja:	cca 3500 kg
Rozmer (DxŠxV):	4740 x 2380 x 2500 mm

### Vybavenie:

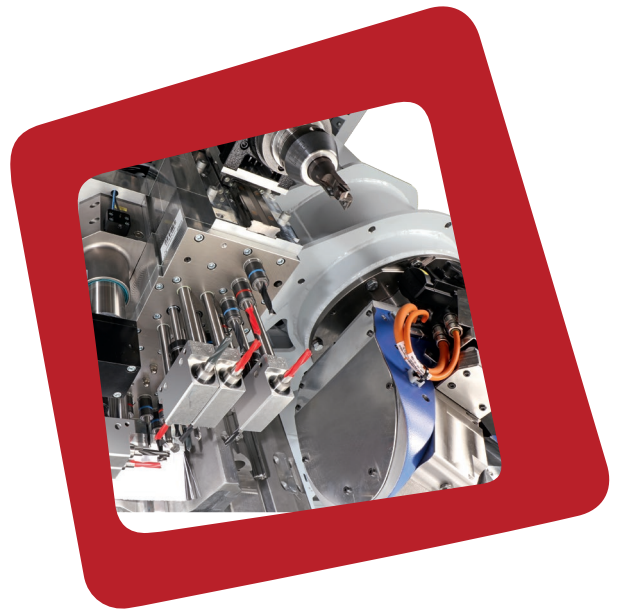
- 1 frézovací motor s výkonom 10 kW
- 25 jednovolitelných vrtacích vretien (15 zvislých, 10 vodorovných),
- 1 otočná drážkovacia pila s priemerom 125 mm
- 4-násobný výmenník nástrojov
- Vrtacie zariadenie 2"V10 H8 N
- Kontrola hodnovernosti
- systém rýchleho uvoľnenia
- automatické nastavenie hrúbky
- Softvér woodWOP

## ČÍSLA STROJOV:

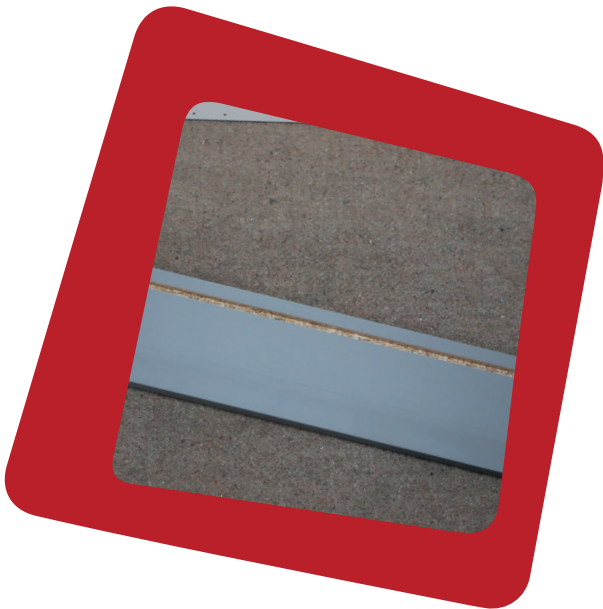
0-250-88-9144 vyrobené v roku 2022 nový

## DRILLTEQ V 500

Vrátane 4-násobného výmenníka nástrojov



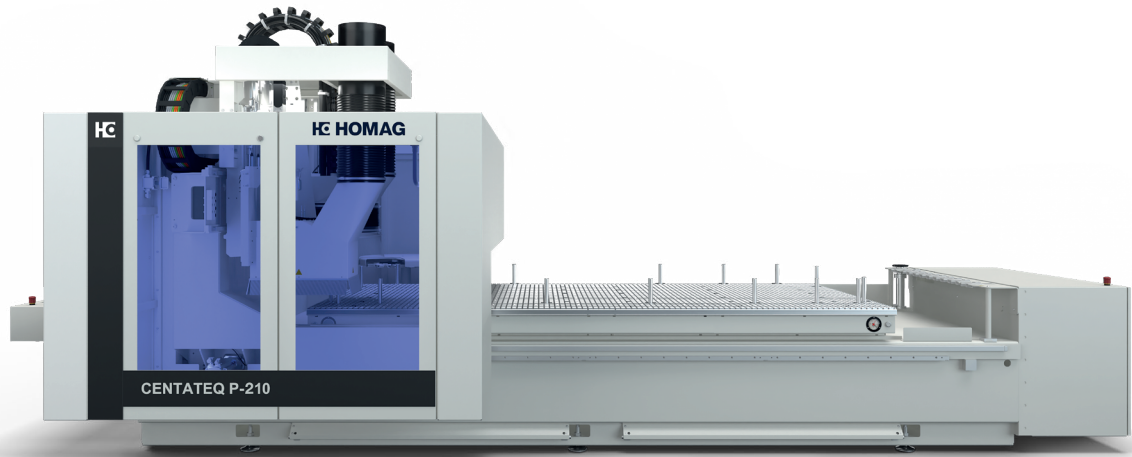
Zadné panely môžu byť drážkované alebo falcové



Vítanie a frézovanie v bočných paneloch, ako aj v horných a spodných paneloch.  
Rozostup otvorov pre podpierky je 32 mm.



# CENTATEQ P110 S 3 OSAMI



## POPIS STROJA

The horizontal CNC processing enables the accessibility from all machine sides. The reduced size is perfect for the lying processing of the parts.

### Technické údaje:

Dĺžka obrobku:	3 100 mm (jedno spracovanie), 1 025 mm (kyvadlové obrábanie)
Šírka obrobku:	1 550 mm (A=0°, Priemer nástroja 25 mm, zadná strana dorazu)
Šírka obrobku:	1440 mm (A=90°, dĺžka nástroja 195 mm, zadná strana dorazu)
Šírka obrobku:	1 600 mm (vrtanie, zvislo umiestnený obrobok)
Hrúbka obrobku:	280 mm (od konzoly, 180 mm (s upínacím zariadením V= 100 mm)

Dĺžka stroja:	6.850 mm
Šírka stroja:	3.472 mm
Výška stroja:	2.408 mm

### Vybavenie:

- Vzduchom chladené vreteno s výkonom 10 kW
- Menič nástrojov (pojzdový + lineárny)
- Vrtanie: 12 vertikálne, 4 horizontálne v X, 2 horizontálne v Y
- Drážky: priemer 125 mm, 0/90°
- Odkladací priestor na ľavej strane stroja pre upínacie zariadenia
- Integrovaná ovládacia skriňa
- Pohyblivý Menič platní
- Technológia nárazníkov
- Mobilný operačný terminál
- Dynamická kyvadlová prevádzka
- vákuová pumpa
- mriežkový stôl
- Softvér woodWOP
- woodWOP Software

## ČÍSLA STROJOV:

0-250-50-2351 vyrobené v roku 2020 nový



## CENTATEQ P110 S 3 OSAMI

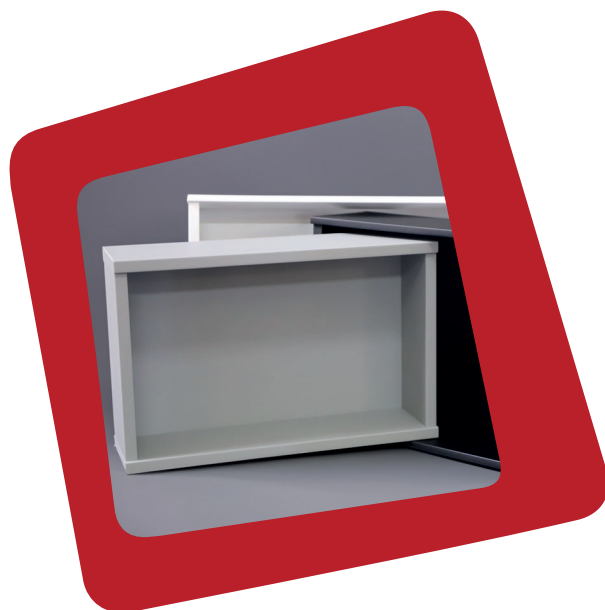
Rôzne frézovanie a ich poradie umožňujú výrobu zásuviek, ktoré nemajú žiadne lemovanie na bočniciach zásuviek.



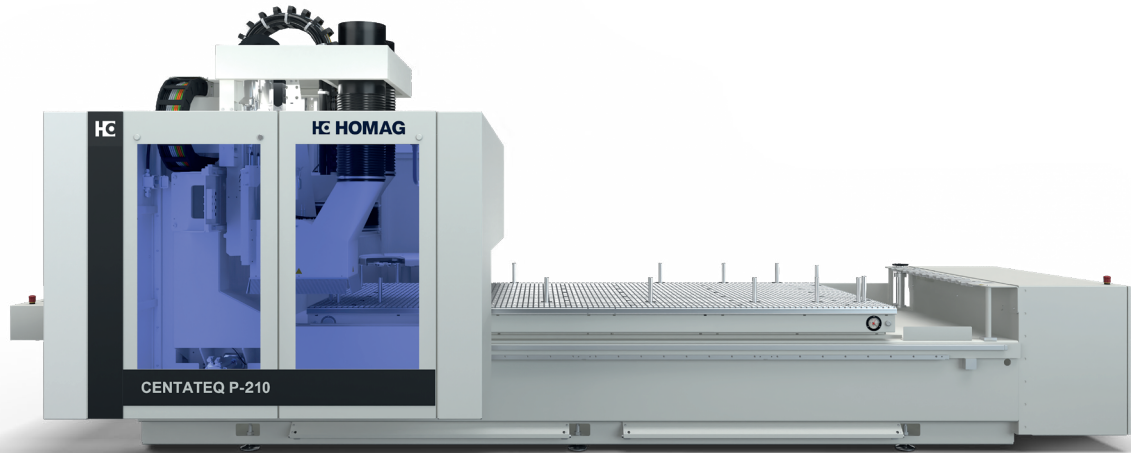
Len predné časti je potrebné ohraničiť

Zásuvky je možné vyrobiť v troch rôznych typoch:

- \*) 13 mm bočné panely
- \*) 9 mm bočné panely
- \*) Diamond Cut side panels in 13mm



# CENTATEQ P210 SO 4 OSAMI



## POPIS STROJA

### Technické údaje

Dĺžka obrobku:	3.100 mm (jedno spracovanie), 1 025 mm (kyvadlové obrábanie)
Šírka obrobku:	1.550 mm (A=0°, Priemer nástroja 25 mm, zadná strana dorazu)
Šírka obrobku:	1.345 mm (A=90°, dĺžka nástroja 195 mm, zadná strana dorazu)
Šírka obrobku:	1.600 mm (vrtanie, zvislo umiestnený obrobok)
Hrúbka obrobku:	280 mm (od konzoly, 180 mm (s upínacím zariadením V= 100 mm)

Dĺžka stroja:	7.300 mm
Šírka stroja:	4.805 mm
Šírka stroja:	4.805 mm

### Vybavenie:

- Vzduchom chladené vreteno 10 kW
- Menič nástrojov Flex5 (pojzdový + lineárny)
- Vrtanie: 12 vertikálne, 4 horizontálne v X, 4 horizontálne v Y
- 1 otočná 90° drážkovacia píla s priemerom 125 mm
- Odkladací priestor na ľavej strane stroja pre nástroje
- Veľké pozorovacie okno
- Bezpečnostná hrana
- Dynamická kyvadlová prevádzka
- Odsávanie
- Dve oddelené osi Z
- Dvojokruhový vákuový systém
- Pomôcka na vkladanie obrobku
- mriežkový stôl
- Softvér woodWOP

## ČÍSLA STROJOV:

0-250-88-2571

vyrobené v roku 2022 nový

## CENTATEQ P210 SO 4 OSAMI

Formátovanie dielov pre dosiahnutie presne  
objednaných veľkostí.



Vŕtanie radov otvorov 3 mm a 5 mm je súčasťou  
štandardnej konfigurácie.

Výsledkom je hotový dielec/skrinka so všetkými  
vopred spracovanými spojmi, frézovaním a  
vŕtaním.



# CENTATEQ P210 S 5 OSAMI



## POPIS STROJA

### Technické údaje

Dĺžka obrobku:	3.100 mm (jedno spracovanie), 1 025 mm (kyvadlové obrábanie)
Šírka obrobku:	1.550 mm (A=0°, Priemer nástroja 25 mm, zadná strana dorazu)
Šírka obrobku:	1.345 mm (A=90°, dĺžka nástroja 195 mm, zadná strana dorazu)
Šírka obrobku:	1.600 mm (vrtanie, zvislo umiestnený obrobok)
Hrúbka obrobku:	280 mm (od konzoly, 180 mm (s upínacím zariadením V= 100 mm)

Dĺžka stroja:	7.300 mm
Šírka stroja:	4.805 mm
Výška stroja:	2.650 mm

### Vybavenie:

- Vretno kvapalinou chladené 10 kW
- Rozhranie jednotky s 3-násobným pneumatickým meničom nástrojov (pojzdový + lineárny)
- Vrtanie: 12 vertikálne, 4 horizontálne v X, 4 horizontálne v Y
- 1 otočná 90° drážkovacia píla s priemerom 125 mm
- Odkladací priestor na ľavej strane stroja pre nástroje
- Veľké pozorovacie okno
- Safety edge
- Dynamická kyvadlová prevádzka
- Odsávanie
- Dve samostatné osi Z
- Dvojokruhový vákuový systém
- Pomôcka na vkladanie obrobku
- Konzolový stôl
- Softvér woodWOP

## ČÍSLA STROJOV:

0-250-73-9724

vyrobené v roku 2021 nový



## CENTATEQ P210 S 5 OSAMI

Možnosť spracovania Lamello Tenso, ako aj Lamello Clamex



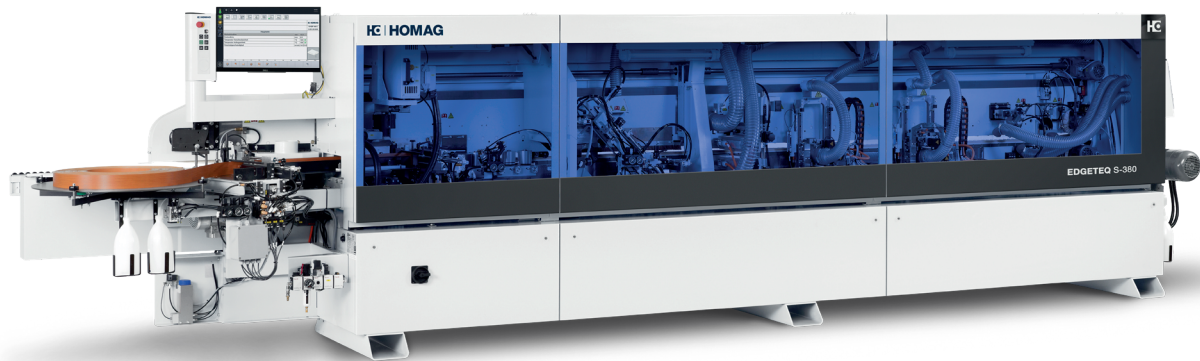
Okrúhle stoly alebo iné okrúhle diely sa dajú ľahko frézovať a vyrábať. Nie je zabudovaná žiadna lepiaca jednotka, preto je možné len frézovanie bez olepovania hrán.

Skosené/šikmé dielce môžu byť rezané alebo frézované  
Lepenie na vonkajšom okraji je možné vykonať na stroji na olepovanie hrán.



Výsledkom je unikátny dielec s rôznym frézovaním, skosenými atď.

# EDGETEQ S380, KDF 650C



## POPIS STROJA

Perfektný stroj na olepovanie hrán na vysokej úrovni. Flexibilná výroba umožňuje efektívnu výrobu podľa požiadaviek zákazníka.

### Technické údaje

Celková dĺžka: 5,773 mm

Posuv nastaviteľný: 8 - 18 (14 opt.) m/min

Šírka obrobku min.: 70 mm (pre hrúbku obrobku 8-22 mm)

Hrúbka obrobku: 8 - 60 mm

Olepovanie hrán na rolkách: 0,3 - 3 mm

Hranovací materiál v pásach / lišta: 0,4 - 12 mm

### Vybavenie:

- lepiaci agregát
- použitie PU lepidla
- Rotačný ohrievač vzduchu
- Horný prítlak s remeňom.
- Viacprofilová Technológia
- Controlled chip collection

## ČÍSLA STROJOV:

0-261-50-2377	vyrobené v roku 2019	použité
0-261-87-0630	vyrobené v roku 2022	nový
0-261-87-0631	vyrobené v roku 2022	nový
0-261-87-0627	vyrobené v roku 2022	nový
0-261-87-4526	vyrobené v roku 2022	nový

## EDGETEQ S380, KDF 650C

Olepovačka je vybavená odvíjacou jednotkou pre hrany.



Diely sú vždy olepené PU lepidlom. V závislosti od konfigurácie je možné použiť 1 mm alebo 2 mm.

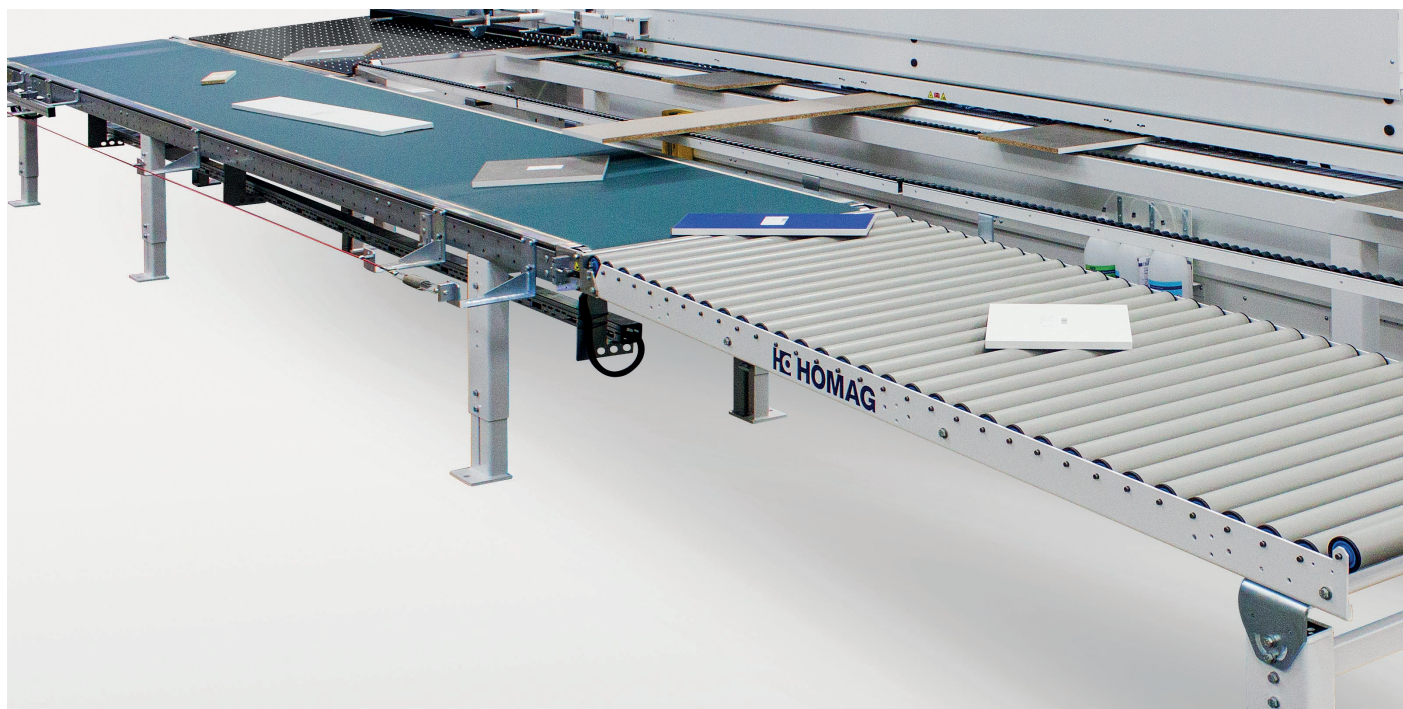
Špeciálne frézovacie jednotky umožňujú stroju olepovať hrany aj predtvarovaných dielcov ako Preforming alebo Diamond Cut.

Dielce su dopravované pomocou pásu.

Dielce sa v prvom kroku ofrézujú formátovacími frézami, následne olepia a ďalej opracujú.



# SPÄTNÝ DOPRAVNÍK



## POPIS STROJA

Dopravník je dokonalým doplnkom vášho stroja na olepovanie hrán.

Jednoduchá manipulácia s týmto dopravníkom iba jedným operátorom optimalizuje návrat obrobkov. Preto môže byť výrobný tok oveľa efektívnejší.

### Technické údaje

Dĺžka obrobku: 300-2.500 mm  
Šírka obrobku: 50 - 1.450 mm  
Hrúbka obrobku: 8 - 60 mm

Minimálna veľkosť obrobku pre 4-stranné olepovanie hrán: 300 x 300 mm  
Maximálna veľkosť obrobku pre 4-stranné olepovanie hrán: 1.450 x 1.450 mm

Maximálna hmotnosť dielca: 50 kg  
Plošná hmotnosť: 25 kg/ m<sup>2</sup>

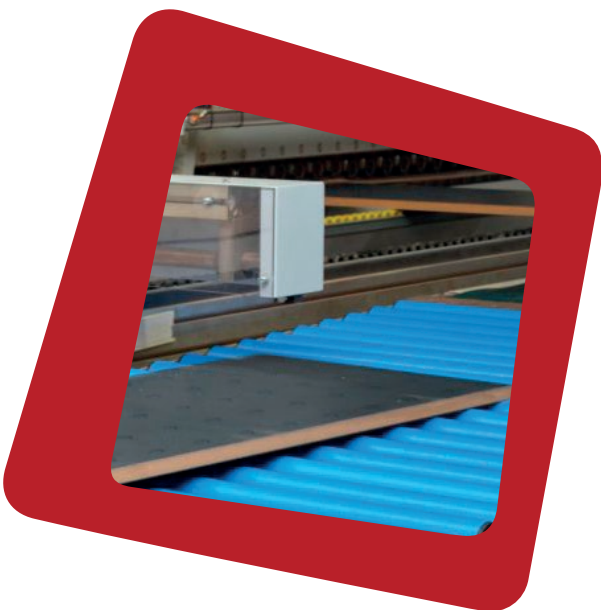
### Výhody:

- Rýchlejšie spracovanie
- flexibilná organizácia personálu
- Ergonomická práca
- Lepšia Kontrola kvality



## SPÄTNÝ DOPRAVNÍK

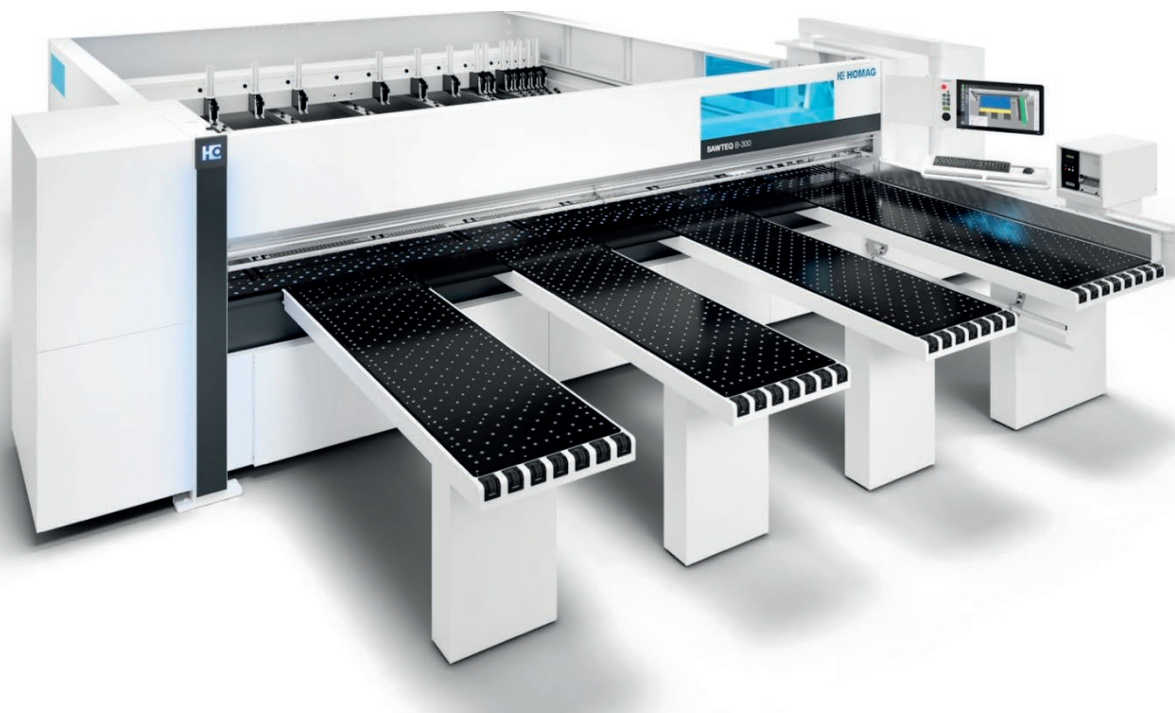
Dielce sú automaticky privádzané späť ku operátorovi



Výhody použitia dopravníka:

- \*) zníženie personálnej náročnosti
- \*) možný rýchlejší pracovný proces
- \*) nižšie riziko škôd v dôsledku menšieho počtu operátorov

## HPP 300, SAWTEQ B-300



### POPIS STROJA

Nárezové centrum je dokonale prispôbené požiadavkám vašich zákazníkov. Stroj je flexibilný a individuálny ako zákazky, ktoré chcete vyrobiť.

Technické údaje:

Hĺbka rezu:	95mm
Dĺžka rezu, -šírka:	4.300 / 4.300 mm
Rýchlosť posuvníka:	až 90 m/min (dopredu: 25 m/min)
Rýchlosť posuvu píly:	až 130 m/min (voliteľne 150 m/min)
Motor hlavného pílového kotúča:	50 Hz: 11 kW (voliteľné 18 alebo 24 kW) 60 Hz: 11 kW (voliteľné 21 alebo 28 kW)
Priemerná spotreba stlačeného vzduchu:	140 NL/min
Požiadavky na stlačený vzduch:	6 bar
Odsávanie:	3.800 m <sup>3</sup> /h, 26 m/sek.
Pracovná výška:	920 mm
Stupeň vzduchového ložiska:	3/3/4/5 x 2.160 mm
Rozmer stroja (A vrátane odsávania):	5.360 mm
Rozmer stroja B (dĺžka):	6.562 mm
Rozmer stroja C (šírka posuvníka, štandardnej miery):	3 660 mm

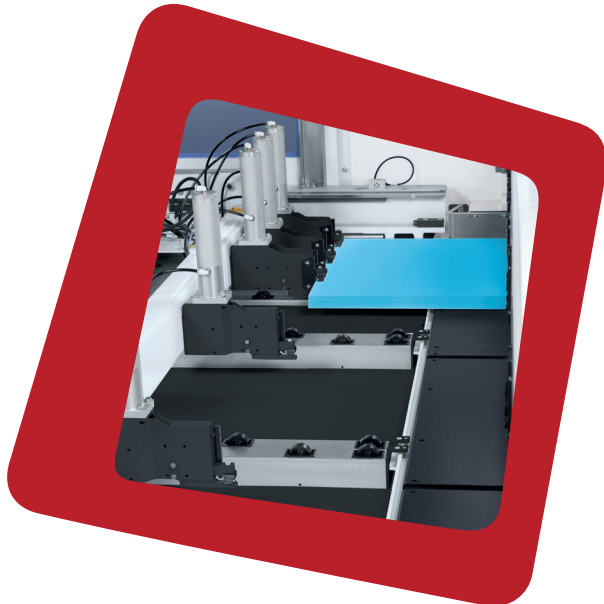
### ČÍSLA STROJOV:

0-341-07-3191	vyrobené v roku 2019	použitý
0-240-73-5057	vyrobené v roku 2021	nový
0-240-73-5057	vyrobené v roku 2021	nový
0-240-73-6014	vyrobené v roku 2022	nový
0-240-87-0832	vyrobené v roku 2023	nový

## HPP 300, SAWTEQ B-300

### Collet

Pevné klieštiny s dvoma prstami umožňujú mäkké umiestnenie materiálov. Prítláčny tlak je možné individuálne upraviť pre rôzne materiály.



Programový posuvník umožňuje presné a presné spracovanie materiálov.

Elektronické ovládanie a bezúdržbový merací systém dopĺňajú programový posúvač.

Vďaka jednoduchej manipulácii a zobrazenému čiarovému kódu je obsluha schopná spárovať produkt na pile.

Čiarový kód je možné prečítať na všetkých integrovaných strojoch a je možné vykonať naprogramované spracovanie.



# DIAMOND CUT ZARIADENIE



## POPIS STROJA

Tento stroj umožňuje vyrábať diely technológiou TZ Diamond Cut, je nevyhnutný na zaručenie hladkého spracovania dielov s požadovanou technológiou olepovania.

### Technické údaje

Dĺžka stroja:	12.500 mm
Hrúbka materiálu:	8-15 mm
Tvarovanie:	22,5°
Spracovateľné materiály:	Melamin / PVC / PET / PP
Posuv:	12 m/min

### Vybavenie:

- Frézovanie lišty rukoväte
- vrát. PU tavič na olepovanie tvarovaných hrán
- vrátane lineárneho žiariča

## ČÍSLA STROJOV:

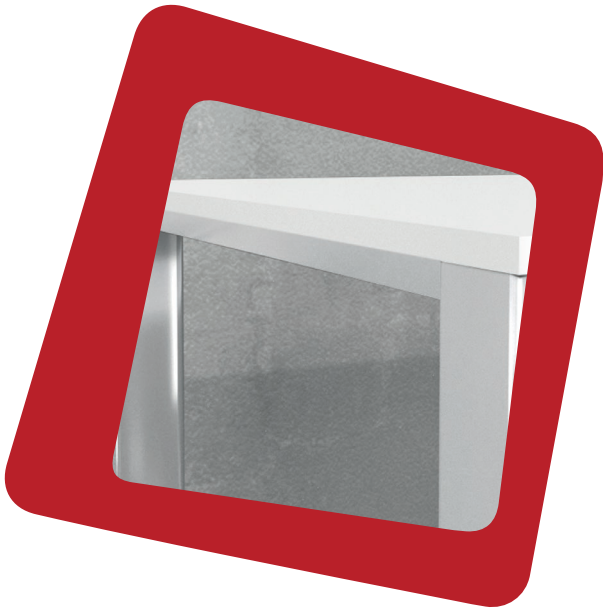
TZ 012 - 2023	vyrobené v roku 2023	nový
TZ 014 - 2023	vyrobené v roku 2023	nový



## DIAMOND CUT ZARIADENIE

Špeciálna technika tvarovania melamínu umožňuje špeciálny optický upgrade pre lacné melamínové dosky.

Dielce je možné vyrobiť aj s drážkou pre hranovú úchytку, takže stolárovi stačí nasadiť úchytку.



Stôl s opticky veľmi tenkou stolovou doskou je možné vyrobiť s profilom DIA CUT, ale s pevnosťou 19 mm dosky.

Skrinku je možné vyrobiť s diamantovými hranami prilahlými k sebe iba s niekoľkými ručnými opracovaniami úkosu.



Rukoväte pre Diamond Cut je možné zakúpiť v TZ Austria a sú dokonale prispôbené k vyfrézovanej drážke.

# PREFORMING ZARIADENIE



## POPIS STROJA

Neexistuje jednoduchšia možnosť dosiahnutia dokonalej predtvarovacej hrany ako pri stroji od TZ, ktorý je ideálny na tvarovanie a ohýbanie dielcov.

### Technické údaje

Dĺžka stroja: 12.500 mm

Preforming: 30/45/90°

Hrúbka: 16-25 mm

Možné nosné materiály: MDF

Posuv: 12 m/min

Lepenie: PUR lepidlo

### Vybavenie:

- vrát. PUR tavič na spájanie tvarovaných dielov
- vrát. lineárny žiarič

## ČÍSLA STROJOV:

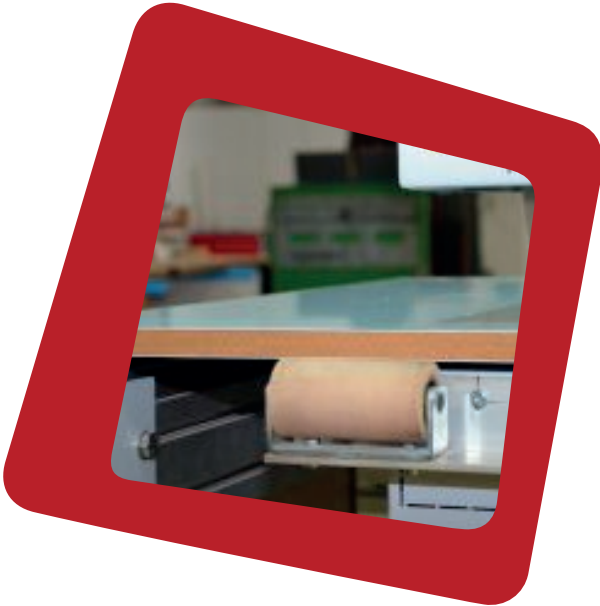
TZ 011 - 2023	vyrobené v roku 2023	nový
TZ 013 - 2023	vyrobené v roku 2023	nový

## PREFORMING MACHINE

Špeciálna technológia tvarovania umožňuje užívateľovi vytvárať bez škárove lemovanie na dvoch rovnobežných stranách. Zvyšné strany je možné olepiť PUR hranovaním.



Na dosiahnutie dokonalej Preformingovej hrany je potrebné zvážiť veľa faktorov, ako je materiál, správna teplota, typy frézovania atď.



Preforming je možné na tomto stroji vykonať v dvoch z nasledujúcich variantov: 30°, 45° a 90°. Požadovaná konfigurácia musí byť jasná už pri objednávaní stroja.



## LAMINOVACIA LINKA



### POPIS STROJA:

#### Technické údaje

Dĺžka stroja	34.000 mm
Šírka stroja	4.800 mm
Dĺžka stroja	3.700 mm

Maximálna šírka materiálu:	2.400 mm
Maximálna výška materiálu:	120 mm
Minimálna hrúbka materiálu:	2 mm

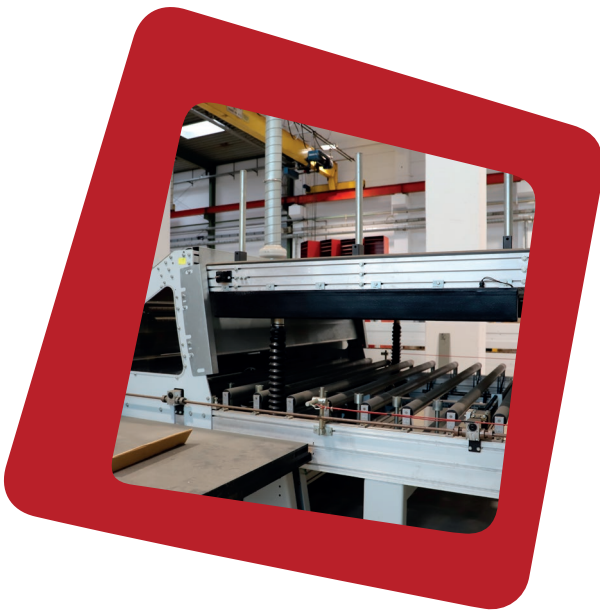
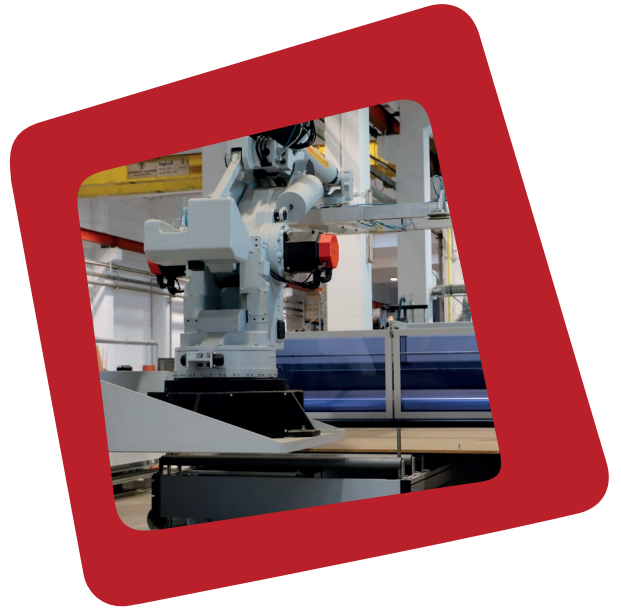
Posuv:	8 - 60 mm
Dĺžka valca:	6.500 mm

#### Výrobné kroky:

- robotické vkladanie nosiča
- Vstup laminátu
- Čistenie
- Brúsenie
- Wandres
- Predohrev materiálu
- PUR lepidlo
- Laminát v plátoch alebo z role
- Laminovanie 2 strán v jednom kroku
- Robotické vykladanie A423

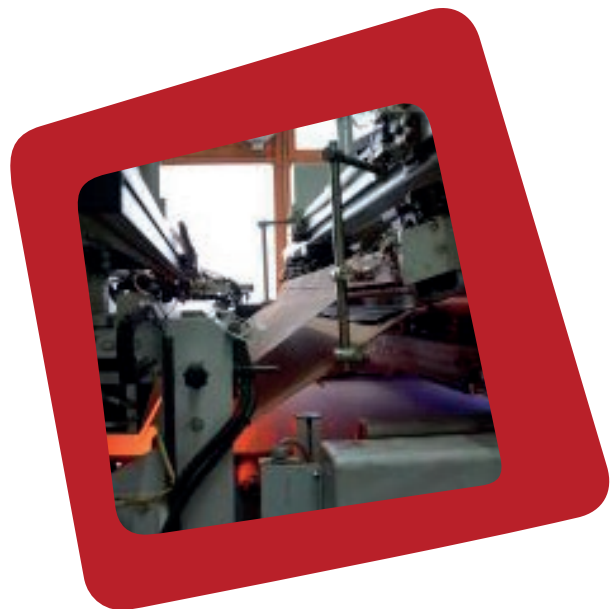
## LAMINOVACIA LINKA

Laminovací stroj je vybavený automatickým vkladaním a vykladaním riadeným robotom.



Stroj je určený na laminovanie laminátov do šírky 2400 mm.

V prvom kroku sa dosky predhrejú, potom sa naniesie lepidlo a na záver sa lamináty nalisujú na nosný materiál.



Linka môže pracovať s laminátmi v plátoch alebo z role.



## MELTER NORDSON



### POPIS STROJA:

Technické údaje

PUR tavič

Kapacita 200 kg, výkon: 13 kg/hod

Kapacita 20 kg: výkon 8 kg/hod

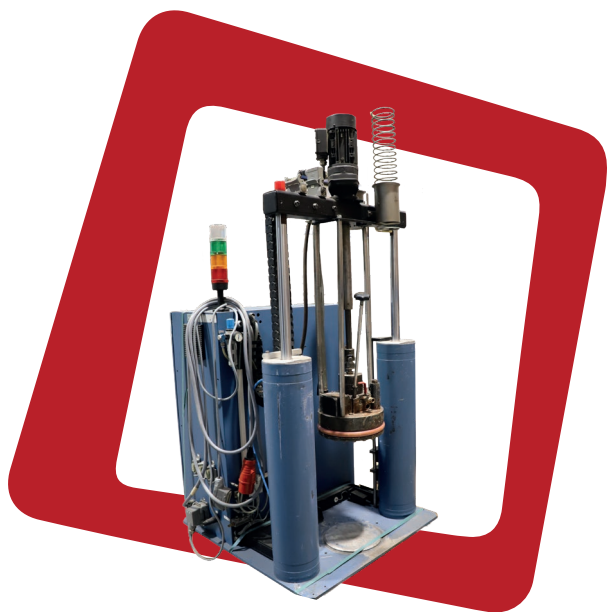


# MELTER NORDSON

Taviace zariadenie na použitie granulátového lepidla.



Taviace zariadenie s kapacitou 200 kg.



Taviace zariadenie s kapacitou 20 kg





TZ Tischlerzentrum Gesmbh

Neugasse 36  
244 Spannberg

Tel.: +43 2538/8628-0  
office@tzaustria.at

Tento katalóg strojov slúži ako katalóg symbolov a všetky obrázky v ňom uvedené sa môžu líšiť od konečného produktu a slúžia na lepšiu reprezentáciu produktov.

Naskenujte tu a stiahnite si tento katalóg:



YOUR FUTURE  
IN INNOVATION